

EXLAR® ELEKTRISCHE ANTRIEBE

Intelligente • Integriert • Universal

Was macht es zu einem Exlar®-Aktuator? Exlar-Aktuatoren von Curtiss-Wright haben eine BEWÄHRTE Geschichte von Qualität und legendärer Zuverlässigkeit. Die Exlar-Antriebstechnologie bietet eine kompakte elektromechanische Aktuatorlösung mit POWER-Dichte, die aufgrund ihres fortschrittlichen Servomotor-Rollengewindetriebsdesigns und der Antriebsflexibilität von 3rd-Partys mit PRECISION gesteuert werden kann.

Die Exlar-Aktuationsprodukte reichen von einfachen Servomotoren bis hin zu Ethernet-fähigen® intelligenten Aktuatoren, die den rauesten Umgebungen standhalten. Unsere innovativen Aktuatorlösungen lösen Ihre schwierigsten Fertigungsherausforderungen, wobei unsere neuesten Aktuatoren noch mehr Kraft und Funktionalität bieten als zuvor.



Industry 4.0
Enabled



INTELLIGENTE - ANTRIEB | MOTOR | STELLGLIED

TRITEX® Intelligente Aktuatorplattformen

TTX Serie — Dezentrale, Industrial Ethernet Kommunikation

| Typ | Baugröße in mm | Spitzenkraft in N | Nenndauerkraft in N | Höchstgeschwindigkeit in mm/s |
|---------|----------------|-------------------------|------------------------|-------------------------------|
| TTX060* | 60 | DC - 4618 | DC - 2566 | DC - 847 |
| TTX080 | 80 | AC - 11800 DC - 9940 | AC - 5900 DC - 4970 | AC - 635 DC - 508 |

* Kommendes neues Modell/Rahmengröße. Wenden Sie sich an Ihren Exlar-Vertreter, um die Verfügbarkeit zu erfahren.



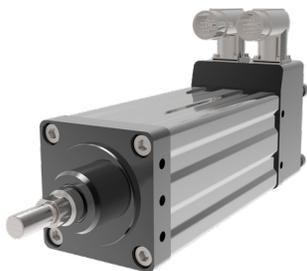
SA Serie — Kompakte smarte Aktuatoren für die Präzisionssteuerung

| Typ | Baugröße in mm | Spitzenkraft in N | Nenndauerkraft in N | Höchstgeschwindigkeit in mm/s |
|--------------------|----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|
| SA-L080 Lineare | 80 | DC - 10364 | DC - 5177 | DC - 529 |

| Typ | Baugröße in mm | Spitzendrehmoment Nm | Kontinuierliches Drehmoment in Nm | Maximale Drehgeschwindigkeit (RPM) |
|----------------------|----------------|----------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| SA-R080 Rotierend | 80 | DC - 5.58 | DC - 2.79 | DC - 2500 |



Industry 4.0
Enhanced



STELLZYLINDER MIT EINGEBAUTEM ANTRIEB UND DREHGEBER

EXLAR® Invertierte Rollenschnecken-Servoantriebe

GTX Serie — Branchenführende integrierte Exlar-Automatisierung

| Typ | Baugröße in mm | Spitzenkraft in N | Nenndauerkraft in N | Höchstgeschwindigkeit in mm/s |
|--------|----------------|--------------------------|------------------------|-------------------------------|
| GTX060 | 60 | AC - 5336 DC - 5336 | AC - 2668 DC - 2668 | AC - 1270 DC - 847 |
| GTX080 | 80 | AC - 16730 DC - 14202 | AC - 8365 DC - 7101 | AC - 1270 DC - 508 |
| GTX100 | 100 | AC - 30784 | AC - 15392 | AC - 953 |



GTW Serie — Schweißzündenwendungen für die Automobilindustrie

| Typ | Baugröße in mm | Spitzenkraft in N | Nenndauerkraft in N | Höchstgeschwindigkeit in mm/s |
|--------|----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|
| GTW080 | 80 | AC - 9480 | AC - 4740 | AC - 1270 |
| GTW100 | 100 | AC - 24196 | AC - 12098 | AC - 953 |

**LINEARE STELLZYLINDER MIT EXTERNEM MOTOR****Hochkraft-Rollenschraubenantriebe**

FTP Serie — Optimiert für Pressanwendungen
(zur Verwendung mit einer Vielzahl von Getrieben)

| Typ | Baugröße in mm | Hub in mm | Nennndauerkraft in N | Höchstgeschwindigkeit in mm/s |
|---------------|----------------|--------------------|---------------------------|-------------------------------|
| FTP160 | 160 | 150, 300, 600, 900 | 200 22.5 tf (dringend) | 401 |
| FTP215 | 215 | 150, 300, 600 | 355 40 tf (dringend) | 351 |

FTX Serie — Anwendungen für den Austausch von Hydraulikzylindern
(für den Einsatz mit einer Vielzahl von Motoren und Getrieben)

| Typ | Baugröße in mm | Hub in mm | Nennndauerkraft in N | Höchstgeschwindigkeit in mm/s |
|---------------|----------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------|
| FTX095 | 95 | 150, 300, 600, 900, 1200 | 22 | 1500 |
| FTX125 | 125 | | 44 | 583 |
| FTX160 | 160 | | 89 | 1000 |
| FTX215 | 215 | | 178 | 875 |

Diese Übersicht bietet eine Zusammenfassung der Exlar-Produkte. Vollständige Beschreibungen, Spezifikationen und Zeichnungen finden Sie unter www.exlar.com.

Wer wir sind

Exlar® stellt elektromechanische lineare Rollenschraubenantriebe, rotierende Servomotoren und integrierte Steuerungslösungen für ein breites Anwendungsspektrum her. Unsere einzigartige Technologie bietet einen effizienten elektrischen Ersatz für Hydraulik- oder Pneumatikzylinder und einen robusteren Ersatz für Kugelgewindetriebe. Mit Kräften von bis zu 80.000 Pfund und

Geschwindigkeiten von bis zu 60 Zoll pro Sekunde sind

wir in der Lage, höhere Kraft und Geschwindigkeit in kleineren Paketen als andere vergleichbar große Betätigungstechnologien zu liefern. Exlar-Aktuatoren bieten mehr Flexibilität, höhere Effizienz und geringeren Wartungsaufwand als herkömmliche



hydraulische und pneumatische Lösungen. Ganz gleich, ob Sie die Produktivität steigern oder Ihre Gesamtbetriebskosten senken möchten, das Team hochqualifizierter Ingenieure von Exlar kann die richtige Lösung für Sie zusammenstellen.

Gehen Sie zu www.Exlar.com, um Automatisierungsressourcen herunterzuladen, einschließlich:

- Kataloge
- Handbücher
- Whitepapers
- Modelle
- Produktanimationen
- Erfolgsgeschichten
- Technische Tipps
- Lieferanteninformationen
- Bescheinigungen
- Leistungsbeschreibung

Exlar® Automation ist eine Marke der Curtiss-Wright Actuation Division.